

## Especificaciones Técnicas de Almacenes con Showroom

- **Área techada:** desde 150 m<sup>2</sup>.
- **Frente de almacén:** Desde 10 m.
- **Altura de nave al hombro:** 8 m.
- **Losas de piso:** Losas de concreto de 280 kg/cm<sup>2</sup>, de alto tránsito.
- **Columnas:** Columnas metálicas de acero galvanizado en caliente.
- **Vigas:** Vigas metálicas de acero galvanizado en caliente.
- **Muros:** Hormigón armado los dos primeros metros de altura.
- **Coberturas:** Paneles metálicos Zinalum prepintado (techo con aislamiento térmico / colchoneta de lana mineral de 90 mm y lámina de poliestileno). Cuentan con lucarnas para iluminación y ventilación natural. Pintura exterior antireflejo.
- **Iluminación:** Iluminación natural y luminarias LED de bajo consumo energético.
- **Instalaciones eléctricas:** Energía trifásica de 380 voltios.
- **Sistema contra incendios:** Rociadores de agua contra incendio, hidrantes, sistema de detección de humos y alarma contra incendios según norma NFPA.
- **Sistema de ventilación:** Extractores gravitacionales.
- **Puertas seccionales:** Tipo Wayne Dalton (4.5 m de altura, 3.5 m de ancho).
- **Ventanas:** Muro cortina amplio en fachada - vidrio templado (termopanel).
- **Oficinas:** Área para implementación de oficinas.
- **Estacionamientos:** Desde 2 autos y 1 camión acuatado.
- **SSH:** Desde 1 baño completo.

## Especificaciones Técnicas de Almacenes Medianos

- **Área techada:** desde 200 a 3.000 m<sup>2</sup>.
- **Frente de almacén:** Desde 10.50 m.
- **Altura de nave al hombro:** 10 m.
- **Altura nave a la cumbrera:** 13 m.
- **Losas de piso:** Losas de concreto de 280 kg/cm<sup>2</sup> sin juntas, de alto tránsito.
- **Columnas:** De concreto prefabricado.
- **Vigas:** De concreto prefabricado postensado.
- **Muros:** Hormigón armado los dos primeros metros de altura.
- **Coberturas:** Paneles metálicos Zinalum prepintado (techo con aislamiento térmico - colchoneta de lana mineral de 90 mm y lamina de poliestireno). Cuentan con lucarnas para iluminación y ventilación natural. Pintura exterior antireflejo.
- **Iluminación:** Iluminación natural y luminarias LED de bajo consumo energético.
- **Instalaciones eléctricas:** Energía trifásica de 380 voltios.
- **Sistema contra incendios:** Rociadores de agua contra incendio, casetas de ataque rápido, sistema de detección de humos y alarma contra incendios según norma NFPA.
- **Sistema de ventilación:** Extractores gravitacionales.
- **Puertas seccionales:** Tipo Wayne Dalton (5 m de altura, 4 m de ancho).
- **Ventanas:** Muro cortina amplio en fachada - Vidrio Templado (termopanel).
- **Oficinas:** Área para implementación de oficinas.
- **Estacionamientos:** desde 2 autos y 1 camión acuatado.
- **SSH:** Desde 1 baño completo.

## Especificaciones Técnicas de Almacenes Grandes

- **Área techada:** desde 3.200 a 17.750 m.
- **Frente de almacén:** Desde 34 m.
- **Altura de nave al hombro:** 13.44 ml.
- **Altura de nave a la cumbrera:** 16.80 ml.
- **Andén de descarga – Patio maniobras:** A desnivel de 1.20 m con rampa nivelante.
- **Losas de piso:** Losas de concreto de 280 kg/cm<sup>2</sup> sin juntas, de alto tránsito.
- **Columnas:** De concreto prefabricado.
- **Vigas:** De concreto prefabricado postensado.
- **Muros:** Hormigón armado los dos primeros metros de altura.
- **Coberturas:** Paneles metálicos Zincoalum prepintado (techo con aislamiento térmico - colchoneta de lana mineral de 90 mm y lamina de poliestireno). Cuentan con lucarnas para iluminación y ventilación natural. Pintura exterior antireflejo.
- **Iluminación:** Iluminación natural y luminarias LED de bajo consumo energético.
- **Instalaciones eléctricas:** Energía trifásica de 380 voltios.
- **Sistema contra incendios:** Rociadores de agua contra incendio, casetas de ataque rápido, sistema de detección de humos y alarma contra incendios según norma NFPA.
- **Sistema de ventilación:** Extractores gravitacionales.
- **Puertas seccionales:** Tipo Wayne Dalton (2.4 m de ancho, 3 m de altura).
- **Ventanas:** Muro cortina amplio en fachada - Vidrio Templado (termopanel).
- **Oficinas:** área para implementación de oficinas.
- **Estacionamientos:** desde 2 autos y 1 camión acuatado.
- **SSH:** Desde 01 baño completo.
- **Estacionamientos en almacén grande:** desde 68 autos y 32 camiones en andén de descarga.
- **SSH:** Desde 1 baño completo.

## Especificaciones Técnicas del Parque Logístico

- **Cerco perimétrico:** De concreto prefabricado, altura 3.0 m, alambrado 0.8 m.
- **Seguridad:** Bolardos automáticos, cámaras de video vigilancia 24 horas, circuito cerrado CCTV, tranquera de control con doble portón de acceso, inhibidor de frecuencias, pincha neumáticos, vigilancia aérea (drones).
- **Edificio de Portería Nº 1:** 3 vías de ingreso y 2 de salida. Edificio de portería antivandálico y una sala de carga para carros eléctricos.
- **Edificios de Portería Nº 2:** 2 vías de ingreso y 2 de salida. Edificio de portería antivandálico.
- **Edificio de Comedor:** 2 niveles y con capacidad para 108 personas.
- **Edificio de Administración:** 2 niveles con salas de reunión, coworking, área exclusiva para descanso y aseo de camioneros.
- **Gimnasio:** equipado con máquinas para ejercitación, zona de baños para duchas de hombres y mujeres.
- **Cancha deportiva:** Fútbol, vóley, básquet.
- **Sala de capacitación:** (2da etapa).
- **Punto limpio:** Instalaciones y punto de acopio para el manejo de residuos.
- **Balanza:** Pesaje de camiones de 21 m - automatizado (2da etapa).
- **Sistema de energía:** Sub estación de Enel con capacidad de 4.1 Megawatts. Cuenta con subestaciones independientes para clientes con alta demanda de energía.
- **Medición de energía:** Medidores independientes de energía eléctrica.
- **Energía de reserva:** Grupos electrógenos con 8 horas de operación continua.
- **Agua Potable:** Planta propia de tratamiento de agua para lavatorios y duchas.
- **Agua tratada:** Planta propia de tratamiento de aguas residuales para riego de áreas verdes, inodoros y urinarios.
- **Comunicaciones:** Internet de banda ancha (fibra óptica).
- **Medición de agua:** Medidores independientes de agua.
- **Certificaciones:** BREEAM (primera en el Perú).
- **Vías de circulación:** De concreto con capacidad para camiones de 40 TN.
- **Iluminación en vías:** iluminación LED de bajo consumo energético.
- **Áreas verdes:** 28.000 m<sup>2</sup> regados con aguas recuperadas.
- **Estacionamientos para visita:** 250.
- **Confort:** Con equipos de ventilación y climatización en edificios.
- **Señalización:** Pintura en vías, estacionamientos, restricción de velocidad, otros.
- **Panel publicitario:** Tótem de 14 m de altura en ingreso para la publicidad de las diferentes marcas.
- **Sistema contra incendio:** hidrantes y toma de bomberos.
- **Colchón de amortiguamiento:** La construcción se asienta sobre cimientos permeables para evitar la afectación del nivel del agua superficial.
- **Paneles solares:** Uso de paneles solares que generan energía fotovoltaica limpia y renovable para consumo interno del parque.